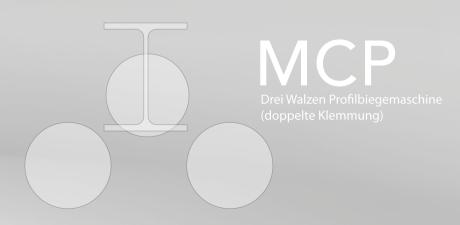


www.davi.com





korrigiert werden

können





Die ganze Produktpalette der DAVI Profilbiegemaschinen bietet unvergleichliche Vorteile:



- A: Schafte mit großen Durchmesser
- B: komplett austauschbare Modularwalzenaufsätze mit jeder Standard-, Universal- und kundenspezifische Walzenaufsätze
- C: Hydraulische Hochleistungsführungswalzen
- D: Robuster und hochresistenter Maschinenrahmen
- E: Hydraulische Zugkraftunterstützung zur Biegung von I U und H Trägern über die schwere Achse

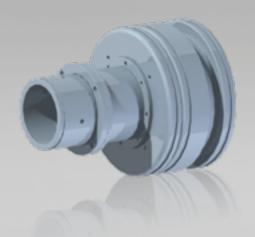






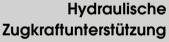
UNIVERSALWALZEN

Die Maschine wird in der Standardausführung mit einem Universalwalzenset geliefert, mit dem alle handelsüblichen Profile gebogen werden können





Eine endlose Reihe von Zubehörteilenum all ihre Bedürfnisse
zu befriedigen



zur Biegung von I – U und H Trägern über die schwere Achse



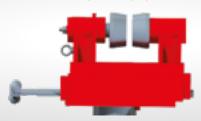
Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

für HEA - HEB und IPE Profile



Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

für IPN Profile



Rollenset für die hydraulische Zugkraftunterstützung

für UPN Profile

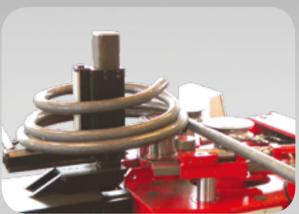




Abstandskontrolle beim Biegen von Spiralen



Konische Spiralen





Horizontaler Rollentisch für Boilerspiralen



Spezialwalzenaufsätze für Wulstflachstahl







Hohlprofile Biegung mit Futterrohr



3D SYSTEM





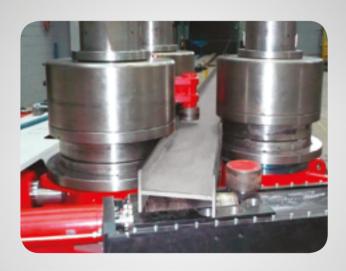








MCP 32 UPN 550 MCP 20 HEB 180



MCP 26 IPE 270



MCP 32 ANGLE 200

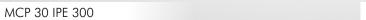


MCP 32 HEA 300



MCP 11 TUBE 141 mm







MCP 36 HEA 550



MCP 26 TUBE 324 mm



MCP 26 IPE 270



MCP 32 SQUARE HOLLOW 225 x 12



MCP 14 SQUARE BAR 80 x 80





MCP 20 HEA 200



MCP 30 IPE 500





MCP 28 IPE 450

MCP 36 HEA 550

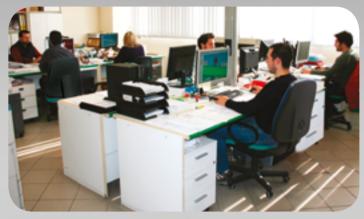


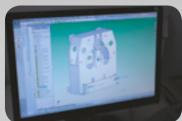


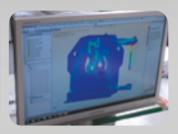


KNOW-HOW

Das **DAVI** Ingenieurbüro verfügt über mehr als 50 Jahre technische Erfahrung im Hochleistungssektor der Blechverarbeitung.







HÖCHSTE QUALITÄTSKONTROLLE BEI DAVI

100% Made in Italy, Gesamtes Qualitätsmanagement (ISO 9001)



ISO 900







Zur sofortigen Lieferung bereit

Dutzende Maschinen (oft mehr als 100!), auch große Industriemaschinen, stehen fertig zur sofortigen Auslieferung bereit. Da die Produktion nicht nur auf bestellte Maschinen ausgerichtet ist, sondern auch auf die Herstellung von Lagermaschinen, kann DAVI die absolut KÜRZESTE Lieferzeit garantieren.









DIE EINZIGE KUNDENBETREUUNG IN DER BIEGEINDUSTRIE

Kundenbetreuung und -zufriedenheit ist die Art von DAVI, Geschäfte zu führen. Dank eines professionellen, erfahrenen und spezialisierten Trainings-Team:



Weltweit **16** qualifizierte und eigens dafür bestimmte Service Ingenieure

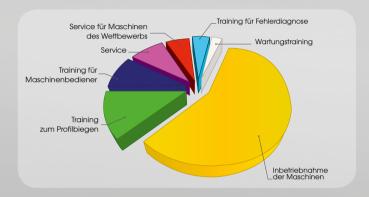


MASTER TRAINER

Master trainer (steht zum Training auf den Profilbiegemaschinen zur Verfügung)



Die DAVI Kundenbetreuung bietet folgendes Service:



11.000 Teile für die Produktion auf Lager

Mehr als 11.000 Artikel befinden sich in unserem enormen und weltweit größten Logistik Center und können sowohl für die Produktion der Maschinen als auch, wenn notwendig, als Ersatzteilsendung **AM SELBEN TAG** an unsere Kunden versendet werden.



Die DAVI Steuerung: KANN ALLES!









MODELL		MCP								
MODELL			9	11	14	18	20	24	28	
ت ت	1 a	Flachprofil	80x18 ø800	100x25 ø700	125x32 ø1000	150x40 ø1400	180x50 ø1600	180x60 ø1600	220x60 ø2100	
	2 a	Stehendes Flachprofil	180x20 ø500	200x35 ø600	220x50 ø1000	250x60 ø1400	330x70 ø1400	340x80 ø1400	420x90 ø1900	
	3 a	Volles Vierkant	50 ø500	65 ø680	85 ø1200	105 ø1600	120 ø1500	130 ø1700	150 ø2200	
-	4 a	Volles Rohr	60 ø600	75 ø900	90 ø1100	110 ø1200	130 ø1400	140 ø1200	160 ø1500	
	5 a**	Winkel außen	80x10 ø800	100x12 ø1000	120x15 ø1300	150x16 ø1200	180x18 ø1800	200x20 ø2000	200x28 ø2500	
	6 a**	Winkel Innen	80x10 ø700	100x10 ø1000	120x13 ø1100	150x15 ø1500	180x15 ø2000	180x20 ø2500	200x25 ø2500	
-	7 a	T-Profil außen	80x9 ø700	100x12 ø800	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø2000	200x28 ø2500	
	8 a	T-Profil innen	80x9 ø1300	100x10 ø800	120x13 ø1000	150x15 ø1200	180x15 ø1600	180x20 ø2500	200x25 ø2000	
	9 a	T-Profil oben	100x12 ø1000	100x12 ø1000	120x15 ø1000	150x16 ø1000	180x18 ø1400	200x20 ø1500	200x28 ø2500	
6) 3	10 a*	Hohles Vierkant rechteckig	100x50x5	120x50x4	150x50x5	180x70x8	200x75x8	210x90x8	240x110x10	
n n	11 a*	Hohles Vierkant quadratisch	65x6	80x6	100x8	120x10	150x10	160x10	200x12	
J	12 a**	UPN C Profil nach außen	UPN 140 ø600	UPN 180 ø800	UPN 220 ø900	UPN 300 ø1100	UPN 360 ø1300	UPN 400 ø1300	UPN 500 ø3000	
	13 a**	UPN C Profil nach innen	UPN 140 ø800	UPN 180 ø1000	UPN 220 ø1100	UPN 300 ø1200	UPN 360 ø1600	UPN 400 ø1600	UPN 500 ø3000	
1	14 a**	IPE über die einfache Achse	IPE 140 ø600	IPE 180 ø1000	IPE 220 ø1000	IPE 300 ø1100	IPE 360 ø1200	IPE 400 ø1200	IPE 500 ø3500	
1	15 a**	HEA über die einfache Achse	HEA 100 ø900	HEA 120 ø800	HEA 150 ø1100	HEA 180 ø1100	HEA 240 ø2500	HEA 260 ø2500	HEA 400 ø4500	
0-0	16 b*	Rohr	96x2 ø1400	141x3,4 ø3000	168x3,4 ø2500	219x2,7 ø4300	273x4,2 ø5000	298x4,2 ø5000	368x4,5 ø10000	
0-0	17 b	Rohr	76x6,3 ø700	114x6 ø1150	141x6 ø1150	168x7 ø2160	219x8 ø2550	254x8 ø3600	323,8x8,3 Ø4100	
4	18 a**- c**	UPN C Profil über die schwere Achse	UPN 65 ø4000	UPN 120 ø4500	UPN 160 ø8000	UPN 180 ø8000	UPN 220 ø9000	UPN 240 ø12000	UPN 260 ø12000	
	19 a**- c**	IPE über die schwere Achse	IPE 80 ø1200	IPE 120 ø2000	IPE 160 ø5000	IPE 180 ø6000	IPE 240 ø8000	IPE 240 ø7000	IPE 270 ø10000	
Final Park	20 a**- c**	HEA über die schwere Achse	Max section modulus 18-25 cm ³	HEA 100 ø2800 HEB 100 ø3600	HEA 120 ø3000 HEB 120 ø3600	HEA 160 ø6000 HEB 140 ø6000	HEA 200 ø8800 HEB 180 ø6000	HEA 220 ø12000 HEB 200 ø8000	HEA 260 ø14000 HEB 240 ø10000	
Widerstandsmoment		W cm ³	25	90	150	220	450	570	940	
Walzenschafte ø		mm	85/85	105/105	140/120	180/160	200/180	240/220	280/260	
Walzen ø (aussen)		mm	250	310	385	460	550	630	660	
Elektrische Leistung		HP	10	20	25	30	40	50	60	
Walzgeschwindigkeit		Mt/min	7	7	7	7	7	7	7	

a = Universalwalzenaufsätze; b = Spezialaufsatz; c = Spezialaufsatz

Ein zusätzliches Spezialiset von Aufsätzen kann erforderlich sein, um Deformationen zu reduzieren. Ein Set von speziellen, kundenspezifischen Aufsätzen, die genau auf die Querschnittform des Profils angepasst sind, mit zusätzlichen Preis und auf Kundenwunsch bestellt, minimiert die Profilverzerrung und führt zu besten Ergebnissen. Die oben genannten Leistungen basieren sich auf Profile aus Karbonstahl mit maximaler Streckgrenze 270N/mm² und max. 400 N/mm² UTS auf den in jedem Feld eingegebenen Durchmesser, in einen oder mehreren Arbeitsschritten gebogen. Die Kapazität kann bei größeren Durchmessern etwas höher sein. Kleinere Durchmesser können bei einer weniger harten Materialien oder kleineren Profilen** hergestellt werden.
Härtere Materialien reduzieren hingegen die in den einzelnen Feldem angegebenen Leistungen.

^{*} Bei diesen Profilen ergibt sich aufgrund der geringen Festigkeit der internen Struktur der Durchmesser, der erhalten werden kann, mehr auf Basis der akzeptierbaren Verformung als auf Basis der Maschinenleistung. Bei Rohren wird empfohlen, das Profil mit Sand zu füllen, und/oder spezielle Werkzeuge zu benutzen, damit Verformungen und Zerquetschungen vermieden werden können.

^{**} Wenn man sehr viel kleinere Profile im Vergleich zur Maschinenleistung biegen will, kann es notwendig sein, dass Spezialaufsätze von Nöten sind, die im Standardlieferumfang nicht enthalten sind (z.B. Platzhal ter oder Spezialteile für das Traktionssystem. In diesem Fall ist es besser eine genaue technische Überprüfung durchzuführen.



MODELL			MCP								
			30	32	36A	36	40	52			
	1 a	Flachprofil	250x60 ø2100	250x80 ø1900	250x100 ø2000	400x80 ø2100	500x130 ø3000	500x160 ø3000			
	2 a	Stehendes Flachprofil	470x80 ø1400	500x90 ø1200	500x110 ø1500	650x100 ø1500	1000x150 ø2000	1000x180 ø4000			
	3 a	Volles Vierkant	160 ø2200	180 ø2200	200 ø2500	240 ø2200	310 ø2500	350 ø3000			
•	4 a	Volles Rohr	180 ø2000	200 ø2200	220 ø2200	260 ø2000	380 ø2500	420 ø4000			
	5 a**	Winkel außen	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600			
	6 a**	Winkel Innen	200x25 ø2000	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800			
-	7 a	T-Profil außen	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600			
	8 a	T-Profil innen	200x25 ø1800	200x28 ø2500	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x30 ø1800	200x30 ø1800			
	9 a	T-Profil oben	200x28 ø2000	200x28 ø1800	200x28 ø1700	200x28 ø1600	200x30 ø1600	200x30 ø1600			
0	10 a*	Hohles Vierkant rechteckig	250x125x12	250x125x12	280x150x12	420x200x12	660x610x16	600x610x20			
13	11 a*	Hohles Vierkant quadratisch	220x13	225x12	260x12	400x16	508x20	600x20			
1	12 a**	UPN C Profil nach außen	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø2200	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000			
	13 a**	UPN C Profil nach innen	UPN 500 ø2000	UPN 550 ø3000	UPN 600 ø1500	UPN 1000 ø4000	UPN 1000 ø3500	UPN 1000 ø3000			
1	14 a**	IPE über die einfache Achse	IPE 500 ø2500	IPE 550 ø2200	IPE 600 ø2500	IPE 1000 ø5000	IPE 1000 ø3000	IPE 1000 ø3000			
1	15 a**	HEA über die einfache Achse	HEA 400 ø3500	HEA 450 ø2700	HEA 600 ø3000	HEA 1000 ø5000	HEM1000 ø3000	HEM 1000 ø3000			
0-0	16 b*	Rohr	370x5,5 Ø12000	406x6,3 ø15000	473x6,3 ø15000	558x12,7 ø10000	660x8 ø20000	711x16 ø40000			
0 0	17 b	Rohr	323,8x10,3 Ø4100	355,6x11,1 Ø5100	355x12,7 Ø7600	508x15 ø10000	609,6x17,5 ø15300	609,6x24,6 ø20000			
4	18 a**- c**	UPN C Profil über die schwere Achse	UPN 280 ø16000	UPN 300 ø20000	UPN 320 ø20000	UPN 400 Ø38000	UPN 700 ø80000	UPN 800 ø100000			
	19 a**- c**	IPE über die schwere Achse	IPE 300 ø11000	IPE 400 ø25000	IPE 400 ø22000	IPE 550 ø25000	IPE 800 ø40000	IPE 1000 ø55000			
FF-	20 a**- c**	HEA über die schwere Achse	HEA 280 ø11400 HEB 260 ø10000	HEA 320 ø20000 HEB 300 ø15000	HEA 340 ø30000 HEB 320 ø15000	HEA 550 ø40000 HEB 500 ø28000	HEA 800 ø45000 HEB 700 ø45000	HEA 1000 ø55000 HEB 800 ø55000			
Widerstandsmome	Widerstandsmoment		1150	1700	1900	4300	7700	11500			
Walzenschafte ø		mm	300/280	320/320	360/360	360/360	400/400	520/420			
Walzen ø (aussen)		mm	740	780	800	800	840	840			
Elektrische Leistung		HP	100	100	100	125	150	230			
Walzgeschwindigkeit		Mt/min	7	7	7	7	7	7			

a = Universalwalzenaufsätze; b = Spezialaufsatz; c = Spezialaufsatz

Ein zusätzliches Spezialset von Aufsätzen kann erforderlich sein, um Deformationen zu reduzieren. Ein Set von speziellen, kundenspezifischen Aufsätzen, die genau auf die Querschnittform des Profils angepasst sind, mit zusätzlichen Preis und auf Kundenwunsch bestellt, minimiert die Profilverzerrung und führt zu besten Ergebnissen. Die oben genannten Leistungen basieren sich auf Profile aus Karbonstahl mit maximaler Streckgrenze 270N/mm² und max. 400 N/mm² UTS auf den in jedem Feld eingegebenen Durchmesser, in einen oder mehreren Arbeitsschritten gebogen. Die Kapazität kann bei größeren Durchmessern etwas höher sein. Kleinere Durchmesser können bei einer weniger harten Materialien oder kleineren Profilen** hergestellt werden.
Härtere Materialien reduzieren hingegen die in den einzelnen Feldem angegebenen Leistungen.

^{*} Bei diesen Profilen ergibt sich aufgrund der geringen Festigkeit der internen Struktur der Durchmesser, der erhalten werden kann, mehr auf Basis der akzeptierbaren Verformung als auf Basis der Maschinenleistung. Bei Rohren wird empfohlen, das Profil mit Sand zu füllen, und/oder spezielle Werkzeuge zu benutzen, damit Verformungen und Zerquetschungen vermieden werden können.

^{**} Wenn man sehr viel kleinere Profile im Vergleich zur Maschinenleistung biegen will, kann es notwendig sein, dass Spezialaufsätze von Nöten sind, die im Standardlieferumfang nicht enthalten sind (z.B. Platzhal ter oder Spezialteile für das Traktionssystem. In diesem Fall ist es besser eine genaue technische Überprüfung durchzuführen.



DAVI stellt qualitativ hochwertige Profilbiegemaschinen her, die für alle Profilarten und auch für die schwierigsten Träger, Sektionen und Rohre geeignet ist. Die **DAVI** Maschinen können mit vielen Zubehörteilen ausgestattet werden und bietet die beste ergonomische und produktivitätserhöhende Lösungen. Die fortschrittlichen Automatisierung bei den **DAVI** Maschinen reichen von einer einfachen bis hin zu einer hochtechnischen Software auf dem neuesten Stand bei den Profilbiegemaschinen.

DAVI stellt 3 und 4 Walzen Rundbiegemaschinen für Blechstärken bis zu 400 mm und Blechbreiten bis zu 12 m her. Die **DAVI** Maschinen sind für viele verschiedene Anwendungen in der Hochleistungsindustrie geeignet.







DAVI Partner



UCIMU







PROMAU S.r.I. Via Civinelli 1150 | 47522 Cesena (FC) ITALY Tel. +39 0547 319611 | Fax +39 0547 317850 davi-sales@davi.com | www.davi.com