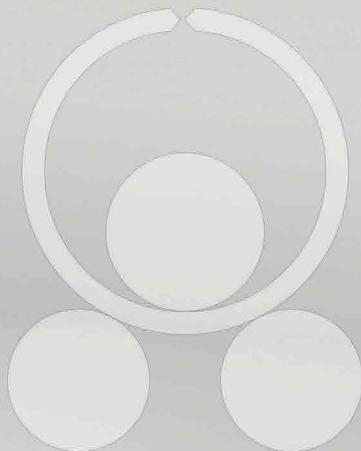


DAVI®

EXCELLENCE IN FORMING

www.davi.com



MCO
3 Walzen DIGITAL

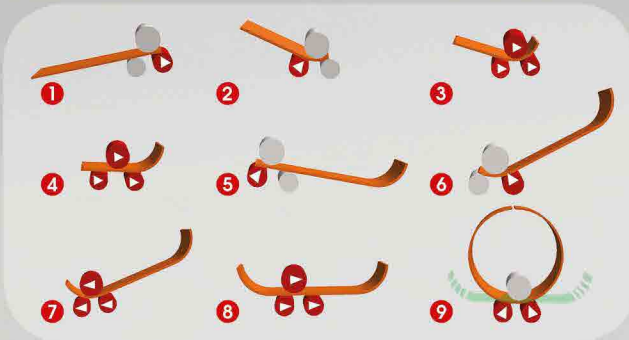
DAVI Hochleistungs – Planeten Schwingführung (seit 1988 patentiert)

Mehr als 1.000
Hochleistungsmaschinen
Sind seit vielen
Jahren weltweit
in Produktion



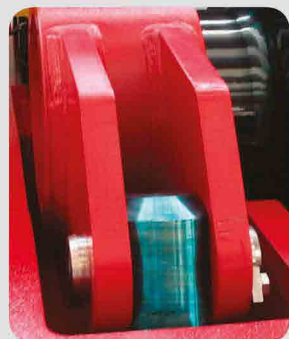
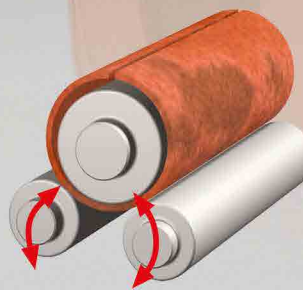
Walzvorgang:

1. Das Blech ist zwischen Ober- und Unterwalzen geklemmt
2. Die vordere Biegewalze stellt sich in Anbiegeposition zu
3. Drehung der Walzen zur ersten Anbiegung
4. Das Blech wird zur hinteren Anbiegung transportiert
5. Die vordere Walze wird zur Klemmung zugestellt
6. Die hintere Walze stellt sich in Anbiegeposition zu
7. Drehung der Walzen zur zweiten Anbiegung
8. Das Blech wird in die zentrale Position gezogen
9. Nach und nach werden die vordere und hintere Biegewalze zugestellt, bis das Blech den gewünschten Durchmesser erreicht hat



**Erreichen Sie stets die
kleinstmöglichen
Durchmesser**

DAVI PSG (Planetenschwingführungssystem) ist die einzige Maschinengeometrie, mit der man einen kleinstmöglichen Durchmesser von 1,1 mal Oberwalzendurchmesser erreichen kann – statt den üblichen 1,4 – 1,5 mit den linearen Führungen



**Beständig gegen Walzunder und
schmierungsfrei**

DAVI Planetenführungen brauchen keine
Schmierung oder Reinigung

Walzunder beschädigt die Führungen nicht

Keine Abnutzung der Führungen - lange Lebensdauer



Lineare Führungen:
fatale Abnutzungsgefahr

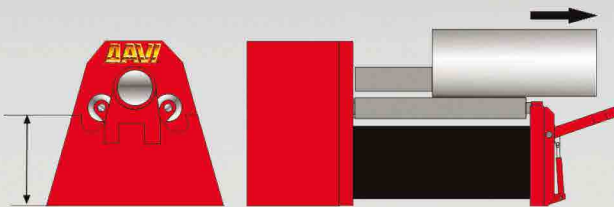
STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER ...Die neue DAVI MCO Rundbiegemaschine!



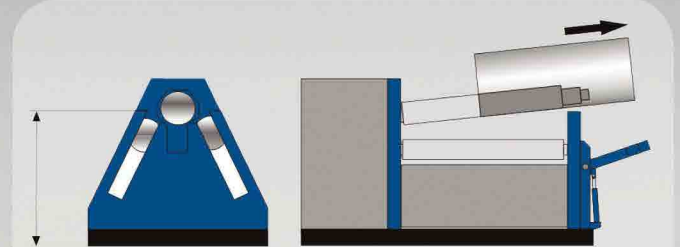
Dank des niedrigen Maschinenrahmens, kann das gebogene Blech einfach und schnell horizontal entnommen werden

Das Niedrigrahmendesign von DAVI ermöglicht eine einfache horizontale Blechentnahme.

Bei anderen Maschinen mit linearen Führungen müssen die gebogenen Werkstücke zur Entnahme geneigt werden, damit sie nicht am höheren Maschinenrahmen anstoßen.



PLANETEN SCHWINGFÜHRUNGEN

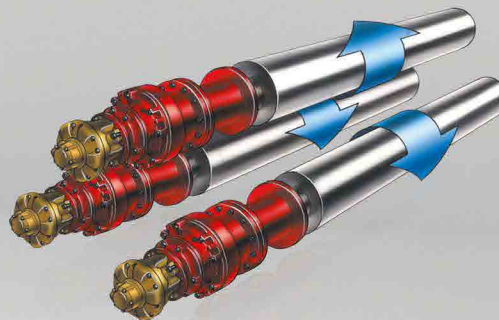


LINEARE FÜHRUNGEN

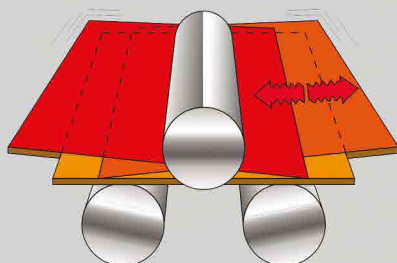
DREI angetriebene Walzen

Vorteile:

1. Das Blech kann während des Biegevorgangs nicht herausrutschen
2. Ein höheres Drehmoment steht zur Verfügung
3. Bessere Anbiegung aufgrund der besseren Verteilung des Drehmoments (intern und extern auf das Blech übertragen, das vorgeschoben wird)
4. Die Unterwalzen werden direkt gebremst



Dank der DREI ANGETRIEBENEN Walzen kann das Blech während der Biegung nicht herausrutschen.



Technologie mit Dauerschmierung

Für eine maximale Zuverlässigkeit: seit 1982 bei allen DAVI Maschinen, auch auf den enormen Monstermaschine mit einer Biegeleistung bis zu 300 mm Blechdicke.



SOLIDE, KOMPAKT UND FORTSCHRITTLICHSTE TECHNOLOGIE
Für die beste Produktivität



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER
...Die neue DAVI MCO Rundbiegemaschine!

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

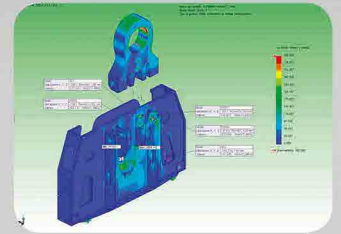
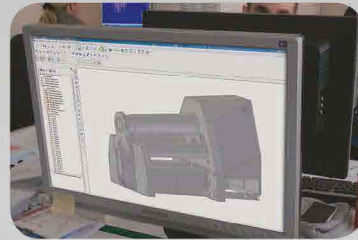




SOLIDE, KOMPAKT UND FORTSCHRITTLICHSTE TECHNOLOGIE
Für die beste Produktivität

KNOW-HOW

Das DAVI Ingenieurbüro verfügt über mehr als 50 Jahre technische Erfahrung im Hochleistungssektor der Blechverarbeitung.



HÖCHSTE QUALITÄTSKONTROLLE BEI DAVI

100% Made in Italy, Gesamtes Qualitätsmanagement (ISO 9001)



DAVI iRoll: KANN ALLES!



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER ...Die neue DAVI MCO Rundbiegemaschine!



Hunderte Maschinen auf Lager!

Nur DAVI produziert eine enorme Anzahl von Maschinen für das Lager! Und das SEIT JAHREN!
Dutzende Maschinen (oft mehr als 100), auch große Industriemaschinen stehen fertig zur Auslieferung bereit.
Da unsere Produktion nicht nur auf bestellte Maschinen ausgerichtet ist, sondern auch auf die Herstellung von Maschinen für das Lager, kann DAVI die absolut KÜRZESTE LIEFERZEIT garantieren.



11.000 Teile im Regal!

Mehr als 11.000 Teile sind für die massive Produktion auf Lager von DAVI notwendig.



11.000 Teile, die im Bedarfsfall auch dem Kunden zu Gute kommen!

Mehr als 11.000 Maschinenteile können (wenn notwendig) auch als Ersatzteile verwendet werden, damit kann ein oft Wochen- bzw. monatelanger Maschinenstillstand vermieden werden, wie es oft bei dem Maschinen des Wettbewerbs vorkommt (bei DAVI passiert das bestimmt nicht! ...)



16 eigens dafür bestimmte SERVICE INGENIEURE, jederzeit zur Unterstützung unserer Kunden zur Verfügung

...da sie NICHT mit in DAVI Produktion involviert sind. Ein hochprofessionelles Team, das weltweit Maschineninstallationen und Maschinenabnahmen und Wartungseinsätze durchführt und das auch für Maschine des Wettbewerbs, wenn dieser Hersteller gerade nicht in der Lage ist ein umgehendes Service zu leisten.





DAVI stellt 3 und 4 Walzen Rundbiegemaschinen für Blechstärken bis zu 400 mm und Blechbreiten bis zu 12 m her. Die **DAVI** Maschinen sind für viele verschiedene Anwendungen geeignet und können mit vielen Zubehörteilen wie z.B. Rollen Zufuhrtisch, Seitenabstützungen, Hochhalterung für große Durchmesser und einer fortschrittlichen **Automatisierung**, die von einer einfachen bis hin zu einer hochtechnischen Software auf dem neuesten Stand reicht, ausgestattet werden.

Die **DAVI** Produktpalette beinhaltet auch qualitativ hochwertige Profilbiegemaschinen, die für alle Profilarten und auch für die schwierigsten Träger, Sektionen und Rohre geeignet ist.



DAVI partner

DAVI[®]
EXCELLENCE IN FORMING

UCIMU



ISO 9001

PROMAU S.r.l.

Via Civinelli 1150 | 47522 Cesena (FC) ITALY
Tel. +39 0547 319611 | Fax +39 0547 317850
davi-sales@davi.com | www.davi.com