

FiberLaser

more than just light

Laserschneiden

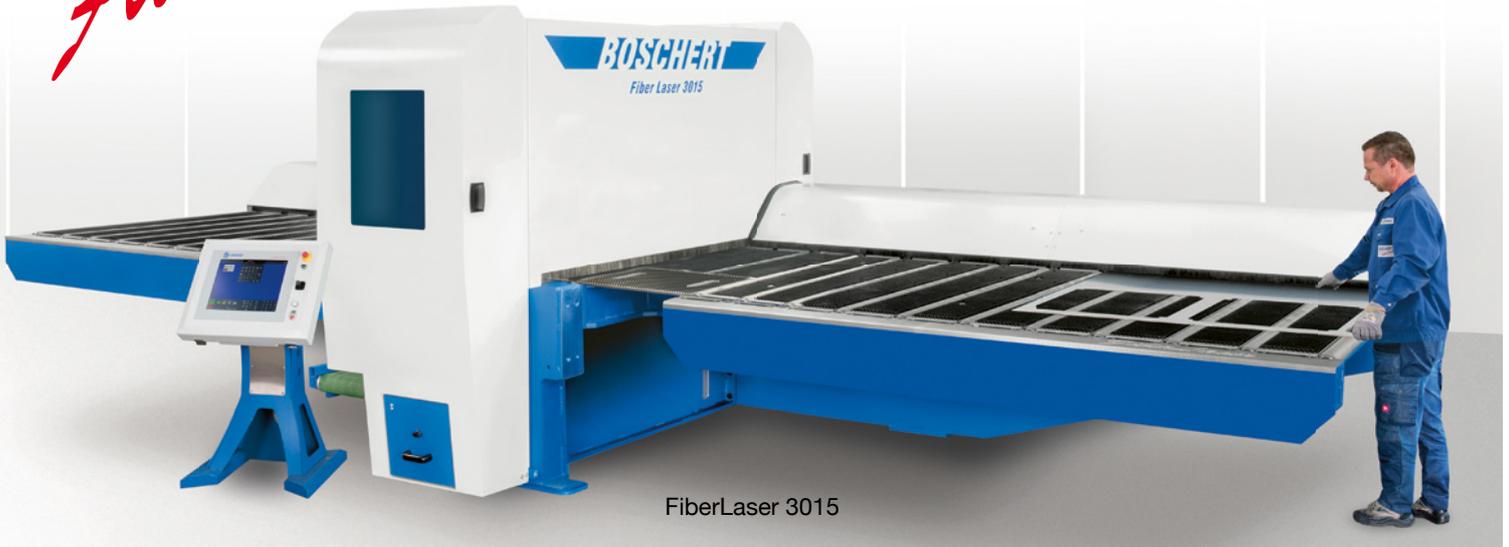
Markieren



einfach besser!

FiberLaser

more than just light



FiberLaser 3015

FiberLaser in Kompakt-Bauweise mit vielen Vorteilen

Der **BOSCHERT** FiberLaser ist in den beiden Baugrößen 3015 und 4020 mit einem Arbeitsbereich von 1500x3000mm bzw. 2000x4000mm erhältlich. Wahlweise können diese mit einem 1kW, 2 kW, 3kW oder mit einem 4kW starken Faserlaser ausgerüstet werden. Zur hohen Anwendungs-Flexibilität

kommt eine sehr gute Zugänglichkeit beim Be- und Entladen des Maschinentisches. Werkstücke bis zu 1500x350 mm (2000x350mm) können über die gesamte Tischbreite zuverlässig durch eine Klappe entladen werden. Dadurch ist das problematische „Aufstellen“ kleiner,

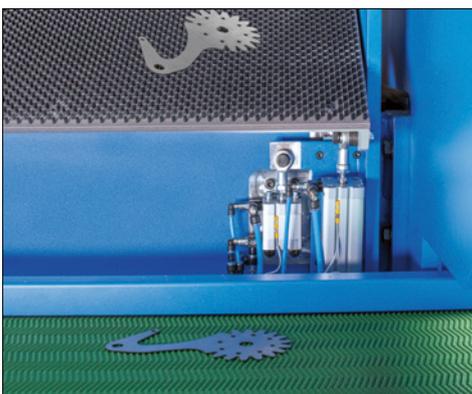
geschnittener Werkstücke minimiert. Die Prozesssicherheit erhöht sich und über ein Förderband wird ein schneller Zugriff auf die Werkstücke gewährleistet. Darüber hinaus werden, über ein zweites Förderband Schlacke und Restabfälle, in einen bedienerseitig bereitstehenden Abfallbehälter transportiert.



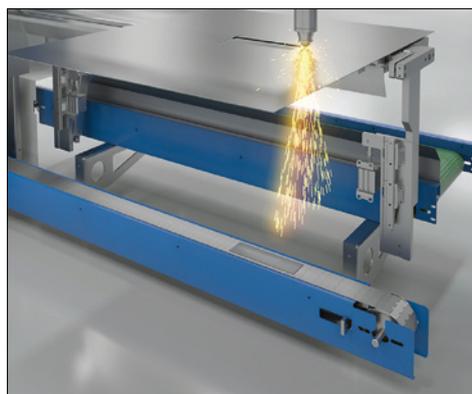
Geöffneter Arbeitsbereich



Düsenwechsel am Laserkopf



Kleinteilerutsche



Standard Förderband zur Entsorgung von Schlacke und Blechabfällen



Teilesortierer

Absaugung für den FiberLaser:

Technische Raumlüftung ist beim Laserschneiden nicht ausreichend. Damit dennoch ein sicheres Arbeiten garantiert werden kann, ist eine direkte Absaugung der Schadstoffe in ihrem Entstehungsbereich notwendig. Vollständige Erfassung der Schadstoffe ist nur bei geringem Abstand zwischen Erfassungselement und Schneidstelle möglich.

BOSCHERT hat daher eine optimale und leistungsstarke Absauganlage in den FiberLaser integriert.

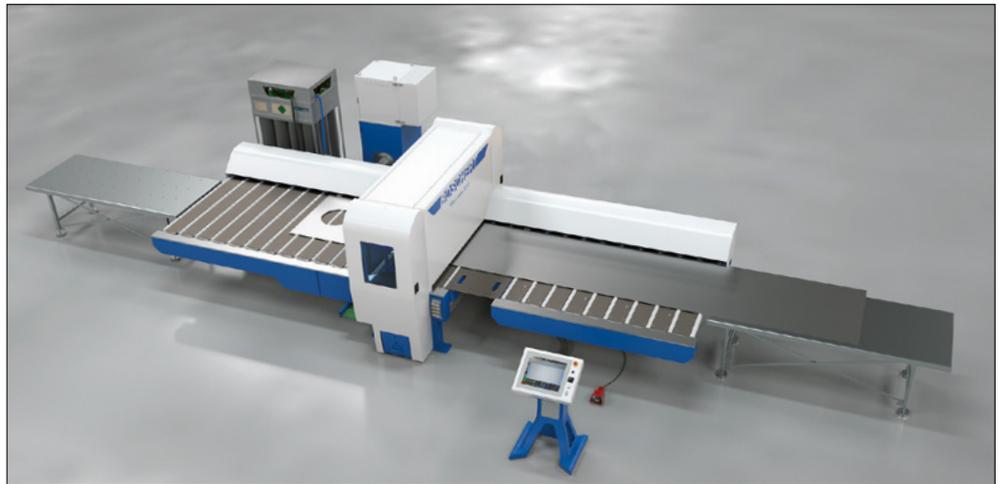


Absaugung für den FaserLaser

Nachsetzen

Es ist ein Nachsetzen bis zu 10m Blechlänge* möglich.
Seitliche Tischverlängerung auf Anfrage.

*Blechgewicht max. 360Kg



Nachsetzvorrichtung geöffnet



Nachsetzvorrichtung geschlossen



Tischerweiterung links und rechts als Option

Qualitäts- und Trennschnitte 1kW, 2kW, 3kW, 4kW

Nach dem erfolgreichen Start mit der **BOSCHERT** Stanz.- Laser Kombination 2013 hat **BOSCHERT** 2018 die Tischversion des FiberLaser eingeführt.

BLS BOSCHERT Laser System

Der mit der **BOSCHERT** Steuerung korrespondierende Faserlaser verfügt über eine umfassende Technologie-Datenbank, die den gesamten Schneidbereich abdeckt.



Schneidkopf von Precitec

Integrierte Technologie-Datenbank

- Auswahl der optimalen Schneidparameter verschiedenen Schneidgeschwindigkeiten je Material und Dicke
- integrierte Lochstech- und Eckenparametrierung
- Automatische Einstellung der Fokusslage des Laserkopfes sowie der Gasdrücke aus der Datenbank

Unsere BOSCHERT Laser Systemkomponente

- Automatische Fokuslageneinstellung über der **BLS** Datenbank
- Anzeige der Schutzglasverschmutzung im Menü
- Schneiden und Markieren mit den gleichen Verschleißteilen
- Integriertes Kühlsystem
- Automatische Regelung des Gasdrucks anhand der Materialgüte und Materialstärke über **BLS** Datenbank



Laser und Kühler platzsparend in der Maschine integriert.



Technische Daten

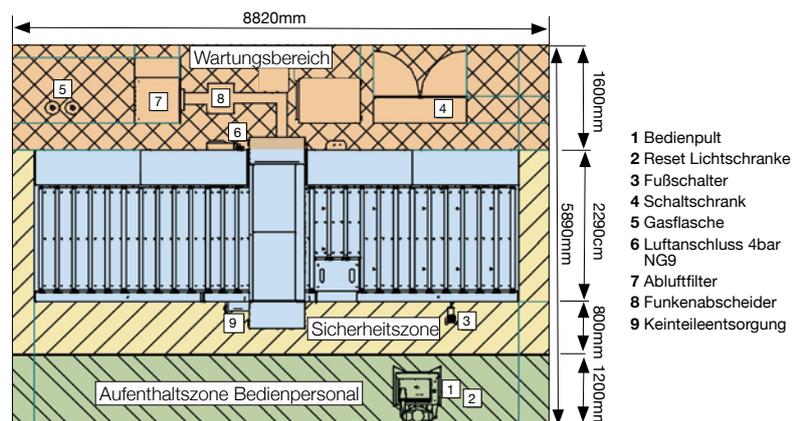
Arbeitsbereich	
FiberLaser 3015	3000x1500 mm
FiberLaser 4020	4000x2000 mm
Leistungen	
FaserLaser	Festkörper Laser
	1000 2000 3000 4000
Laserleistung	1kW 2kW 3kW 4kW
Schneidbereich	
Baustahl	max. 6mm 10mm 10mm 10mm*
Edelstahl	max. 4mm 8mm 10mm 10mm
Aluminium	max. 3mm 6mm 8mm 10mm
Kupfer	max. 2mm 4mm 6mm 8mm
Platzbedarf ¹	
FiberLaser 3015 (LxBxH)	8820x5890x2200mm
FiberLaser 4020 (LxBxH)	10820x6390x2200mm
Gewicht	
FiberLaser 3015	8000Kg
FiberLaser 4020	9500Kg
Geschwindigkeit	
Simultan (X und Y)	100m/min
Genauigkeit	
Positionsabweichnung	+,-0,05mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+,-0,03mm
Steuerung	
Typ	Typ Schneider Touch
Anzeige	19" TFT Touchscreen
Datenübertragung	LAN RJ45 und USB
Teile Entladung	
	350x1500mm 350x2000mm
Max. Blechgewicht mit 4 Zangen	
	360 kg
Farbe	
Blau	RAL 5017
Lichtgrau	RAL 7035
Elektrischer Anschlussleistung	
	Faser Laser, Maschine, Absaugung, Kühler 22 kVA

¹ Zirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

* Die maximale Öffnung der Zange ist 12 mm.

Daher ist bei 4kW die Zange die Obergrenze und nicht der maximale Schneidbereich.

Aufstellplan FiberLaser 3015 1kW



- 1 Bedienpult
- 2 Reset Lichtschranke
- 3 Fußschalter
- 4 Schaltschrank
- 5 Gasflasche
- 6 Luftanschluss 4bar NG9
- 7 Abluftfilter
- 8 Funkenabscheider
- 9 Keinteileentsorgung

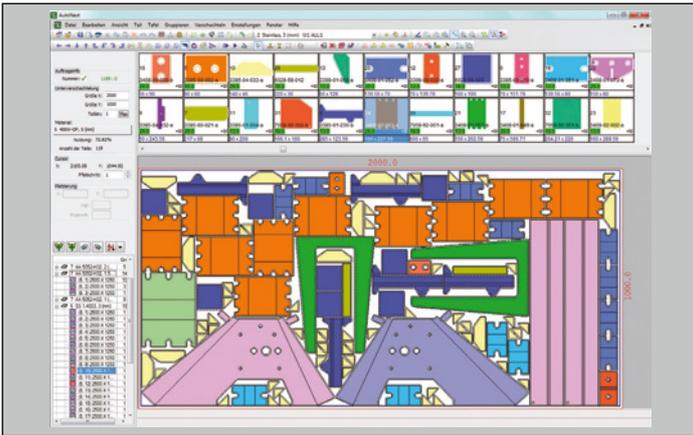
Optionale Anlagenkomponenten

CNC/CAD Software BG-Cut

Unsere CNC/CAD Lösung bietet eine vielseitige und leistungsfähige Unterstützung für

BOSCHERT- Stanz- und Lasermaschinen.

Wir bieten zusätzlich das Auto-Nesting-Programm für eine optimale Blechausnutzung an.



BOSCHERT FiberLaser Vorteile sind:

- Restblechverarbeitung bis zu Größen von 300x50mm
- Kleinteilentsorgung bis zu einer Größe von 1500x350mm / 2000x350mm
- Teiletransport mit Förderbänder zum Bediener
- Perfekte Zugänglichkeit bei der Be- und Entladung
- Geringer Platzbedarf, da kein Wechseltisch notwendig ist
- Punktuelle Absaugung der Schlacke über Stahlförderband zum Bediener
- Nachsetzen bis 10m
- Variable Maschinengröße
- Multiples Entsorgen der Teile möglich
- Abarbeitung ohne Microjoints möglich
- Kein Aufstellen von Kleinteilen

Teileentsorgung



Zusätzliches Förderband auf Entladeposition



Doppeltes Förderband auf Entladestation



Teileentsorgung nach links



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

Mattenstraße 1

79541 Lörrach

Telefon + 49 7621 9593-0

Telefax + 49 7621 55184

www.boschert.de

info@boschert.de