



4020

Stanzen
Nibbeln
Formen
Markieren
Gewinde schneiden



BOSCHERT
— ORIGINAL

einfach besser!



Multipunch 4020 Werkzeugwechsler



Besondere Merkmale

- Blechgröße bis Superformat 4.000 x 2.000 m
- Werkzeuge bis Trumpf Größe 3 (Ø 105mm)
- Flexibles Umformen von oben und unten (aktive Matrize)
- Stabiler „O“-Rahmen
- 12-fach Werkzeugwechsler
- Stanzmaschine mit Entsorgungsklappe bis 400 x 2000 mm
- Vielseitig erweiterbar / Gewindeschneiden / Bolzenschweißen
- Nachsetzen für Bleche bis 9999 mm Länge
- Laserschneidanlage bis 4KW integrierbar
- Automatische Zangenverstellung

Die neue **BOSCHERT** CNC-Stanzmaschine **4020** rundet die bewährte Multipunch-Serie ab und ist speziell für die Bearbeitung von Blechen im sogenannten Superformat von 4.000 x 2.000 mm konzipiert.

Mit ihrem universellen Stanzkopf ermöglicht die **4020** dem Anwender ein flexibles und beidseitiges Umformen von Blechen bis zu einer Blechdicke von 6 mm. Bis zu 28 Tonnen Stanzkraft stehen dafür zur Verfügung. Die hierfür notwendige Stabilität verleiht ihr der neu entwickelte O-Rahmen.

Die **4020** ist mit einem schnellen zwölffachen Werkzeugwechsler ausgestattet, der die Nebenzeiten reduziert. Die Maschine ist vielseitig erweiterbar. Beispielsweise lässt sich die **4020** mit einer Gewindeschneideinheit oder mit einem FaserLaser von maximal 4 Kilowatt Leistung ausstatten. Das gibt dem Anwender zahlreiche weitere Möglichkeiten bei der Blechbearbeitung.

Gestell/Teileentsorgung



Die massive geschweißte Stahlkonstruktion des O-Rahmens gewährleistet auch bei einem Stanzen von Blechdicken bis zu 12,7 mm höchste Stabilität.

Entsorgungsklappe links für Teile bis zu 400 x 2000 mm, welche über ein Förderband zur Bedienerseite transportiert werden können.

Achsführung X-Achse



Servogetriebemotor mit Präzisionszahnstangenantrieb.

Schaltschrank

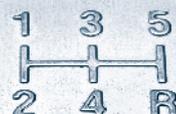


Frei zugängliche Anbringung der elektrischen Komponenten wie Digitalregler, Ventilationskühlung, Trafo und Steuerung

Industrierechner

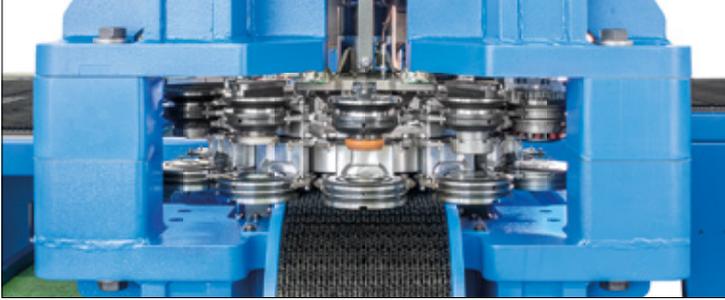


Industrierechner mit Speichererweiterung und USB sowie Netzwerkanschluß.



Rotation Index

Stufenlose 360° Drehung aller Werkzeuge (auch im Revotool) bis zu einem Durchmesser von maximal 105 mm über 2 Servomotoren und pneumatischer Indexierung der Revotools.



12 Werkzeugplätze, die mit Kassetten zur Aufnahme der Stempel, Abstreifer und schraubbaren Matrizenzwischenteller ausgestattet werden.

Werkzeugwechsel

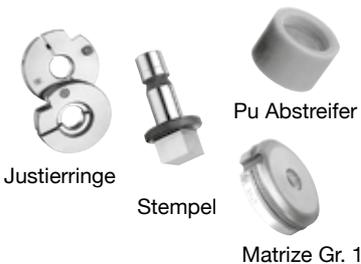


Mit dem Werkzeugwechsler können Werkzeugwechselzeiten von 3-5 Sekunden erreicht werden. In Verbindung mit dem Revotool sind auch Werkzeugwechsel unter einer Sekunde möglich.

Trumpf® Standard Werkzeuge

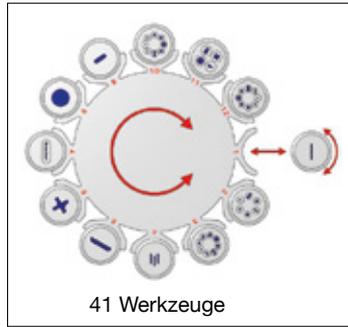
Es sind alle Trumpf Standard Werkzeuge bis Größe 3 einsetzbar und ebenso alle **BOSCHERT** Revotools.

Somit können bei der 4020 Stanzmaschine bis zu maximal 96 Werkzeuge eingesetzt werden.



- einfache Handhabung
- preisgünstig
- hohe Standzeit
- große Nachschleiflänge

Mögliche Werkzeugausstattung



Technische Daten

Arbeitsbereich

4020

Leistung

Max. Blechdicke	Zangenöffnung, wählbar 7 oder 12,7 mm, Revotool 4 mm
Max. Blechlänge	9999 mm durch Nachsetzen
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN
Max. Werkstückgewicht	400 Kg

Geschwindigkeiten

Max. Positioniergeschwindigkeit	
X- Achse	60 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit	
Y- Achse	60 m/min
Simultan X & Y	85 m/min
Max. Hubfolge HDE Hydr.	800 Hübe/min

Werkzeuge

Trumpf® Werkzeuge	
Max. Stanzdurchmesser	105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm
Revotool	4 / 6 / 8 Stationen mit 25 / 20 / 16 mm Hüllkreis
Werkzeugwechselzeit	1-5 Sekunden

Achsgenauigkeit beim Stanzen

Positionsabweichung	+ - 0,10 mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+ - 0,03 mm

Platzbedarf und Gewicht ¹

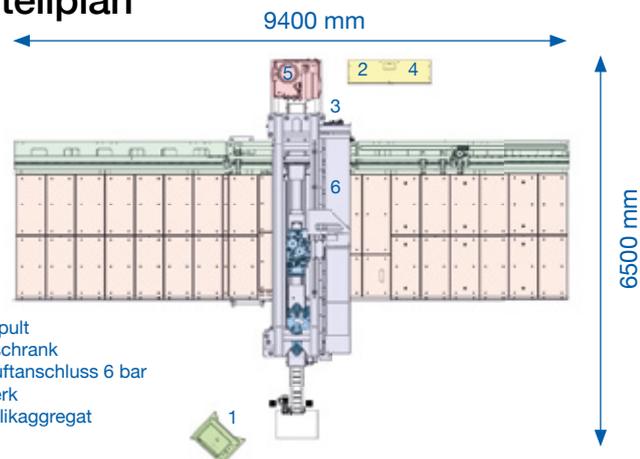
4020	9.400 x 6.500 x 2.600 mm
Gewicht	18000 kg

Elektrische Daten

Elektrischer Anschlusswert	25 kVA
Hydraulikmotor	15 kW
Verbrauch 2 mm Blechdicke	
Dauerbetrieb	7,7 kW/h
Verbrauch 4 mm Blechdicke	
Dauerbetrieb	8,75 kW/h
Erforderliche Absicherung	3 x 35 A
Pneumatischer Anschlusswert	min. 4 bar

¹ Zirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

Aufstellplan



- 1 Bedienpult
- 2 Schaltschrank
- 3 Druckluftanschluss 6 bar
- 4 Netzwerk
- 5 Hydraulikaggregat
- 6 O-Type



Option Laser

- Nachträglicher Anbau einer Lasereinheit möglich
- Eigenständiger Antrieb der Y-Achse
- Lasersicherheit wird über eine Schutzhaube gewährleistet
- Als 1kW, 2kW und 4kW ausführbar
- Mit Absaugung



BG-Soft

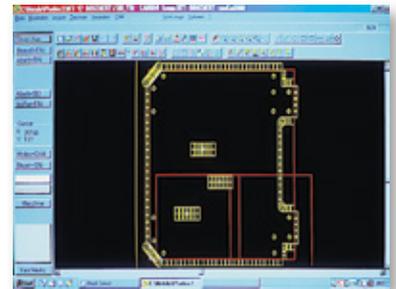
Das Leistungsstarke Paket für Stanzen/Schneiden (Auf Wunsch auch als Einzelversion erhältlich).

BG-Cut

BG-Cut fertigt je nach Auswahl automatisch oder manuell die zu bearbeitenden Konturen mit dem jeweils gewünschten Werkzeug. Nach Erstellen des Maschinenprogramms für die Stanz - oder Lasermaschine kann auch hier ein Einricht- und Abarbeitungsreport erstellt werden.

BG-Cut:

- Direktimport von BG- Bend
- 2D Import und Zeichnen
- Maschinenauswahl, Stanz, Laser
- Automatische sowie manuelle Werkzeug- oder Laserauswahl
- Sonder-/ Spezial Werkzeuge
- Manuelle Verschachtelung
- Automatische Verschachtelung als Option
- 2D Simulation
- Netzwerkfähig
- Einrichteplan mit Arbeitsreport



BG-Cut Auto Nest:

Ermöglicht die optimale Materialausnutzung mit Hilfe des automatischen Verschachtelungsmodul BG- Auto Nest. Innerhalb von Minuten werden umfassende und effiziente Verschachtelungslösungen für Ihre Teile erstellt. Sie müssen nur die Teile die im BG- Cut erstellt wurden, mit der jeweiligen Anzahl im BG - Auto Nest aufrufen und dann verteilt die Software die Teile optimal in Zwischenräume, unter Berücksichtigung der vorhandenen Blechgrößen.



BG-Soft verbessert Ihre Produktivität:

- Schneller von der Konstruktion zum Fertigteil mit Hilfe der automatischen Funktionen
- Minimaler Maschinenstillstand über Offline-Programmierung
- Kollisionsfreies Biegen minimiert den Materialausschuß
- Verwendung der bestehenden Werkzeuglisten
- Technologiereport



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79541 Lörrach

Mattenstraße 1

Telephone: +49 7621 9593-0

Telefax: +49 7621 55184

www.boschert.de

info@boschert.de